# DB X10

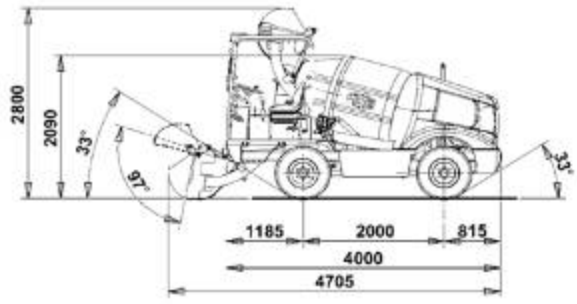
LIGHTS
OPTIONAL

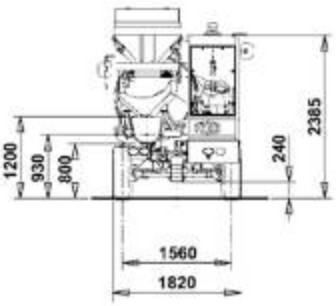
*Las imágenes son de carácter ilustrativo, algunas de ellas pueden contener accesorios no incluidas en el precio.*

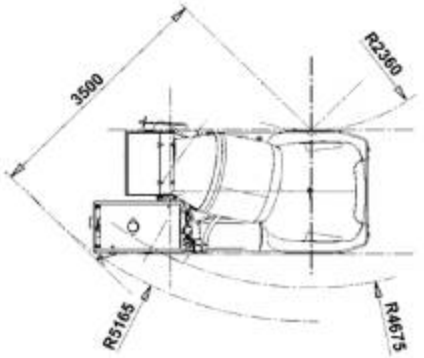
## MIXER SYSTEM

Entre las pequeñas hormigoneras autocargables, la DB X10 con rendimiento de 1,0 $m^3$ es el modelo con carga frontal más compacto y de mayores prestaciones presente en el mercado. De inigualable agilidad y gran compacidad, este modelo ofrece máximo confort al operador gracias a la notable habitabilidad de su cabina con cristales. Ya desde su fase inicial de diseño, la DB X10 ha sido concebida como una alternativa a las hormigoneras manuales, de las cuales se diferencia en cuanto a productividad y calidad del hormigón obtenido. La DB X10 representa la síntesis del concepto de hormigonera autocargable.

# FIORI MIXER SYSTEM DB X10




| MOTOR DIESEL | Stage IIIA / Tier 3 | | |
|---|---|---|---|
| Modelo : | KOHLER serie 1.903M | | |
| Tipología : | Aspirado | | |
| Cilindrada, n° Cilindros : | 1.861cc - 3 en línea | | |
| Inyección : | directa de control mecánico | | |
| Enfriamiento : | de agua, filtro aire en seco | | |
| Potencia máx : | 30 kW (42 Hp) | | |
| Potencia reg : | 30 kW (42 Hp) a 2.600 rpm | | |
| Par máx : | 130 Nm a 1.600 rpm | | |
| Alternador : | 12 V - 55 A | | |

## INSTALACIÓN ELÉCTRICA

Batería ..... 12 V capacidad 60 Ah (480 A)
Sistema de iluminación y señalización vial (opcional).

## TRASMISIÓN INTEGRAL 4X4

Transmisión hidrostática "automotive" con bomba de cilindrada variable y motor hidráulico de cilindrada variable de dos posiciones con mando electrohidráulico, con inversión de marcha en el volante.

**VELOCIDAD**

| 2 adelante | | 1 atrás | |
|---|---|---|---|
| I° | 0 - 6,3 Km/h | 0 - | 6,3 Km/h |
| II° | 0 - 15,3 Km/h | 0 - | 6,3 Km/h |

Relación tracción / peso ..... 33%

## EJES Y RUEDAS

Portante trasero, oscilante (± 7,5°) sin dirección con reducciones epicicloidales en los bujes de las ruedas.

Portante delantero, de dirección con reducciones epicicloidales en los bujes de las ruedas.

Neumáticos ..... 10.0/75-15.3 14PR

## FRENOS

De servicio de discos internos en baño de aceite, que actúan en las 4 ruedas, accionamiento con bomba en circuito individual independiente.
De estacionamiento y socorro de tambor en el eje trasero con mando de palanca.

## DIRECCIÓN

Dirección hidráulica load-sensing en las 2 ruedas directrices delanteras.

## INSTALACIÓN DE AGUA

Bomba de agua de tipo volumétrico "autocebante" de aspiración rápida.
Capacidad máxima..... 160 lit/min.
Prevalencia máxima ..... 4 bar
Un depósito de acero colocado a la izquierda de la máquina con capacidad total de ...200 litros.
Control introducción de agua en el tambor con fluxímetro electromagnético y lectura litros introducidos en la pantalla en cabina.
Accionamiento bomba de agua desde el asiento del conductor. Selección aspiración desde el suelo con tubos de conexión rápida.

## MEZCLADO Y VERTIDO

Tambor de doble tronco de cono con hélices de mezclado de doble espiral.
Volumen geométrico del tambor....1.685 litros
Velocidad de rotación del tambor..... 20 rpm.
Concreto producido en clase S1 ..... 1,0 $m^3$
Rotación tambor mediante bomba de engranajes y motor hidráulico orbital en circuito abierto con mando eléctrico colocado en la cabina.
Canaleta de vertido con inclinación y rotación mecánicas.
Suministro de n.° 1 alargador canaleta de vertido.

## INSTALACIÓN HIDRÁULICA SERVICIOS

Bomba de engranajes
Capacidad máxima..... 21 lit/min
Presión máxima ..... 180 bar
Distribuidor de 3 elementos con palanca de mando brazos y pala, y palanca de mando bomba de agua.
Intercambiador de aluminio para enfriamiento aceite hidráulico
Aspiración circuito cerrado presurizado con filtro aceite sustituible desde el exterior.

## PALA DE CARGA

Dispositivo de carga con cucharón de valvas y brazos de elevación controlados por cilindros hidráulicos de doble efecto. Portezuela de vertido automática accionada por palanca mecánica.
Capacidad volumétrica..... 340 litros
Número de paladas por carga: .....casi 4
Productividad hasta 4 ciclos/hora

## CABINA

Cabina abierta diseñada según los criterios ROPS & FOPS Lev. I.
Asiento anatómico con suspensión elástica con regulación en altura, cinturones de seguridad.
Mandos de dirección y servicios con disposición ergonómica.

## ABASTECIMIENTO

Depósito combustible ..... 50 litros
Capacidad total instalación hidráulica. 40 litros
Aceite motor ..... 7,5 kg

## MASAS

Masa operativa ..... 2.880 kg
Masa máxima ..... 5.550 kg
Capacidad útil ..... 2.670 kg

Conforme Directiva 2006/42/CE

*R.01* Válido desde 07/2016. Todos los datos técnicos son indicativos y pueden variar sin previo aviso.