

DB X35



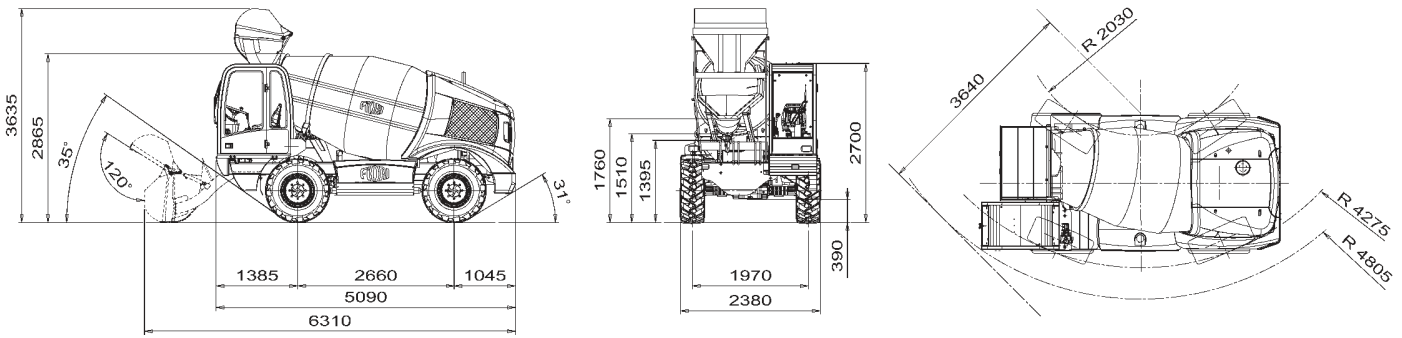
Las imágenes son de carácter ilustrativo, algunas de ellas pueden contener accesorios no incluidos en el precio.

MIXER SYSTEM

La DB X35 (transportable en container) es la hormigonera con autocarga frontal más compacta y económica de su categoría: cuenta con dimensiones muy reducidas y se caracteriza por una agilidad y una estabilidad sorprendentes, garantiza un rendimiento máximo de 3,5 m³ de hormigón. Los amplios cristales de la cabina y una forma especial de los brazos de carga, exaltan la visibilidad durante el chorro a los máximos niveles.

Gracias a su economicidad, sencillez de uso, productividad diaria (que puede llegar a los 100 m³ de hormigón) y fiabilidad, es sin duda la hormigonera autocargante de productividad elevada perfecta para el alquiler y las obras de mantenimiento. Equipado con el exclusivo sistema de gestión computarizada del proceso de producción CBV, es posible obtener la producción de concreto de calidad certificada. En cualquier lugar.

FIORİ



MOTOR DIESEL	No emission compliance	Stage IIIA / Tier 3	Tier 4 Final EPA	Stage V
Modelo :	PERKINS serie 1104	PERKINS serie 1104	KOHLER serie KDI 3404 TCRSCR	PERKINS serie 904J-E36TA
Tipología :	Turbo	Turbo Intercooler	Turbo Intercooler	Turbo intercooler
Cilindrada :	4.400cc - 4 en línea	4.400cc - 4 en línea	3.400cc - 4 en línea	3.600cc - 4 en línea
Inyección :	directa con control mecánico	directa con control mecánico	Common Rail con control electrónico	Common Rail con control electrónico
postratamiento :	-	-	EGR + DOC + SCR	EGR + DOC + DPF + SCR
Enfriamiento :	a agua, filtro de aire en seco	a agua, filtro de aire en seco	a agua, filtro de aire en seco	a agua, filtro de aire en seco
Potencia máx. :	82,5 kW (112 hp)	83 kW (113 hp)	90 kW (122 hp)	90 kW (122 hp)
Potencia reg. :	82 kW (2.400 rpm)	83 kW (2.200 rpm)	90 kW (2.200 rpm)	90 kW (2.400 rpm)
Par máx. :	404 Nm (1.400 rpm)	418 Nm (1.400 rpm)	500 Nm (1.400 rpm)	500 Nm (1.500 rpm)
Alternador :	12V - 65 A	12V - 65 A	12V - 90 A	12V - 120 A

INSTALACIÓN ELÉCTRICA

Batería 12 V capacidad 135 Ah (850 A)
Sistema de iluminación vial, faro de trabajo anterior.

TRASMISIÓN INTEGRAL 4X4

Transmisión hidrostática "automotive" con bomba de cilindrada variable y motor hidráulico de cilindrada variable con mando electrohidráulico, con inversión de marcha en volante. Cambio mecánico para "marcha de trabajo" y "marcha de transferencia" con mando electrohidráulico.

VELOCIDAD

4 adelante 2 atrás

I° 0 - 3,0 Km/h	0 - 3,0 Km/h
II° 0 - 7,2 Km/h	0 - 3,0 Km/h
III° 0 - 10,0 Km/h	0 - 10,0 Km/h
IV° 0 - 25,0 Km/h	0 - 10,0 Km/h

EJES Y RUEDAS

Anterior, de dirección con reducciones epicicloidales en los bujes de las ruedas y cambio embridado.

Posterior, oscilante ($\pm 6^\circ$) de dirección con reducciones epicicloidales en los bujes de las ruedas.

Neumáticos:..... 405/70-20 14PR

FRENOS

De servicio y de socorro de discos internos en baño de aceite, que actúan en las 4 ruedas, accionamiento con bomba miniservo en doble circuito independiente.

De estacionamiento de tipo negativo con discos internos en baño de aceite en el eje delantero, desbloqueo con mando electrohidráulico.

DIRECCIÓN

Dirección hidráulica "load-sensing" de doble cilindrada en las 4 ruedas directrices; dispositivo de selección dirección para: 2 ruedas directrices, 4 ruedas directrices - dirección de cangrejo.

INSTALACIÓN AGUA

Bomba de agua de tipo volumétrico "autocebante" de aspiración rápida.

Capacidad máxima 250 L/min

Prevalencia máxima 4 bar

Dos depósitos contrapuestos de polietileno para evitar la formación de herrumbre conectados entre ellos con capacidad total de 0870 L.

Control introducción de agua en tambor con fluxímetro electromagnético y lectura litros introducidos en la pantalla y en la cabina.

Accionamiento bomba de agua desde el asiento del conductor. Selección aspiración desde el suelo con tubos de conexión rápida.

MEZCLADO Y VERTIDO

Tambor de doble tronco de cono con hélices de mezclado de doble espiral y fondo convexo.

Volumen geométrico del tambor 5.000 L

Velocidad de rotación del tambor de 20 rpm

Concreto producido en clase S1 3,5 m³

Rotación tambor mediante bomba de pistones con capacidad variable y motor hidráulico orbital en circuito cerrado con mando eléctrico infinitesimal ubicado en cabina.

Canaleta de vertido con inclinación hidráulica a través de martinete de doble efecto y mando ubicado en la cabina.

Suministro de n°1 alargador canaleta de vertido.

INSTALACIÓN HIDRÁULICA SERVICIOS

Bomba de engranajes

Capacidad máx 45 L/min

Presión máx 230 bar

Distribuidor 3 elementos con joystick multifunción.

Intercambiador de aluminio para enfriamiento aceite hidráulico

Aspiración circuito cerrado presurizado con filtro aceite sustituible desde el exterior.

PALA DE CARGA

Dispositivo de carga con cucharón de valvas y brazos de elevación controlados por cilindros hidráulicos de doble efecto. Puerta de descarga automática con mando electrohidráulico.

Capacidad volumétrica 680 L

Número de paladas por carga: casi 9

CABINA

Cabina cerrada con calefacción diseñada según los criterios ROPS & FOPS Level I.

Vidrio frontal basculante.

Asiento anatómico con suspensión elástica con regulación en altura, cinturones de seguridad.

Pantalla TV LCD con cámara de vídeo para visibilidad posterior, opcional/estándar dependiendo del motor.

ABASTECIMIENTO

Depósito combustible 90 L

Capacidad total instalación hidráulica 100 L

Aceite motor 8 kg

MASAS

Masa operativa 6.300 kg

Masa máxima 14.800 kg

Capacidad útil 8.700 kg

CBV CONCEPT

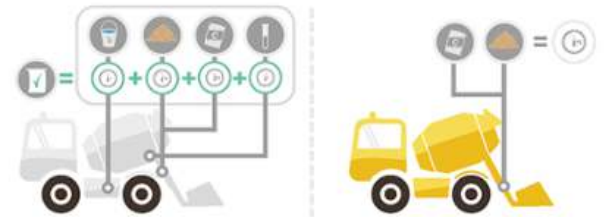
QUÉ ES EL CBV

El CBV (Concrete Batching Vehicle) es un sistema que transforma una tradicional mezcladora autocargante en un auténtico sistema de mezclado móvil, que permite producir directamente en la obra hormigón de calidad certificada en todo ambiente y situación. Gracias al control electrónico del proceso de dosificación y mezcla, este sistema innovador permite certificar la calidad del hormigón y garantizar que el operador produzca partidas homogéneas de hormigón respetando las más exigentes fórmulas de mezcla. El CBV constituye una solución móvil que no requiere el empleo de recursos adicionales (personas/máquinas) para obtener hormigón de calidad certificada.



POR QUÉ EL CBV ES DIFERENTE DE UNA TRADICIONAL SLM

La tecnología y los dispositivos electrónicos implementados en los vehículos CBV constituyen un sistema integrado que permite al operador eliminar errores humanos: permite programar y almacenar hasta 20 recetas de hormigón, medir la cantidad exacta de componentes, controlar el tiempo de mezcla, diagnosticar la conclusión del proceso de mezcla, compensar el nivel de humedad en los áridos y añadir hasta dos aditivos. Por su parte, el sistema de pesaje tradicional de las mezcladoras autocargantes opera simplemente como "balanza", es decir que permite controlar la dosificación de la partida, proyectando así una idea engañosa en cuanto a poder controlar la calidad del hormigón.



CÓMO FUNCIONA EL CBV

- mide en masa y con extremada precisión los diferentes componentes.
- Permite controlar la carga de materiales, con descarga del eventual exceso antes de la introducción en el tambor (función tip-off).
- Controla el tiempo de mezcla, el número de revoluciones y la velocidad del tambor.
- Diagnostica la conclusión del proceso de mezcla y la homogeneidad de la mezcla en virtud de la estabilización del sensor de presión instalado en el reductor de tambor.
- Registra la correcta relación agua/cemento compensando la humedad de los áridos y dosificando de modo automático el flujo de agua que entra al tambor.
- Imprime un informe relativo a la mezcla producida, señalando eventuales disconformidades respecto de la receta programada.

